

TERRA SW Twin

POMPA DI CALORE GEOTERMICA

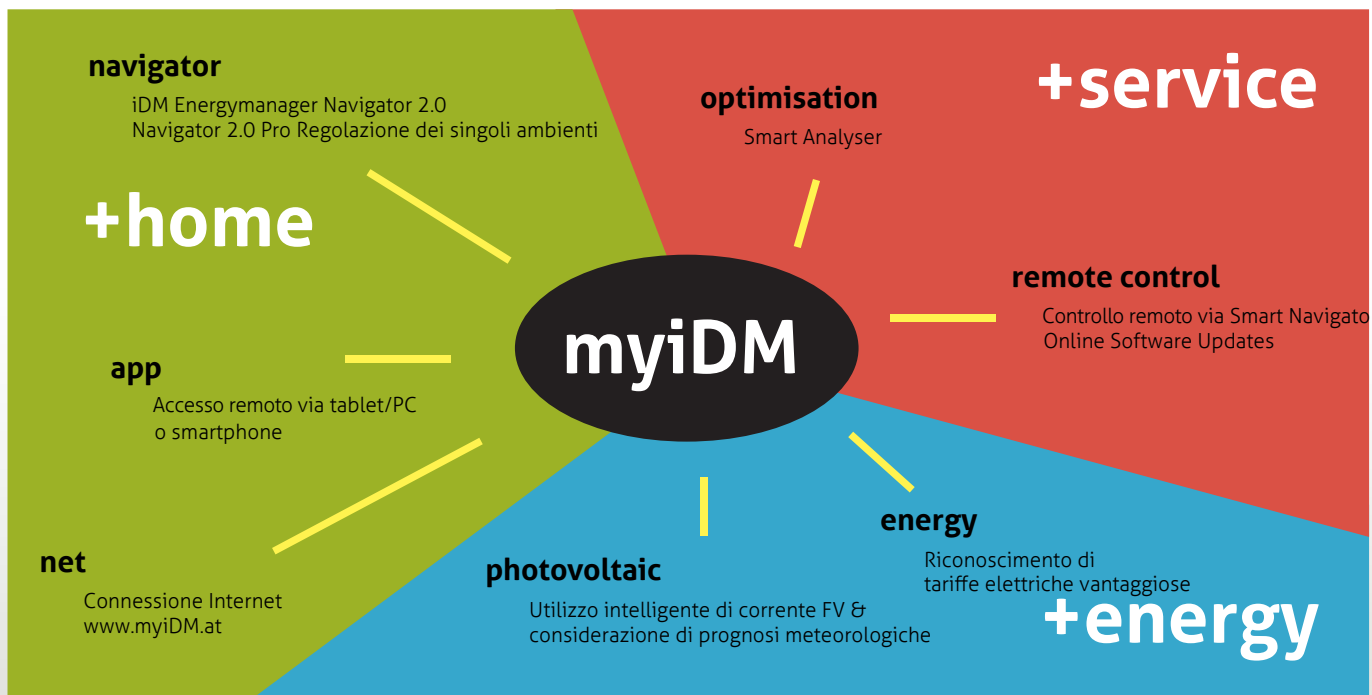


POMPE DI CALORE DALL'AUSTRIA

POMPA DI CALORE GEOTERMICA **TERRA SW Twin** 20/26/35/42 kW

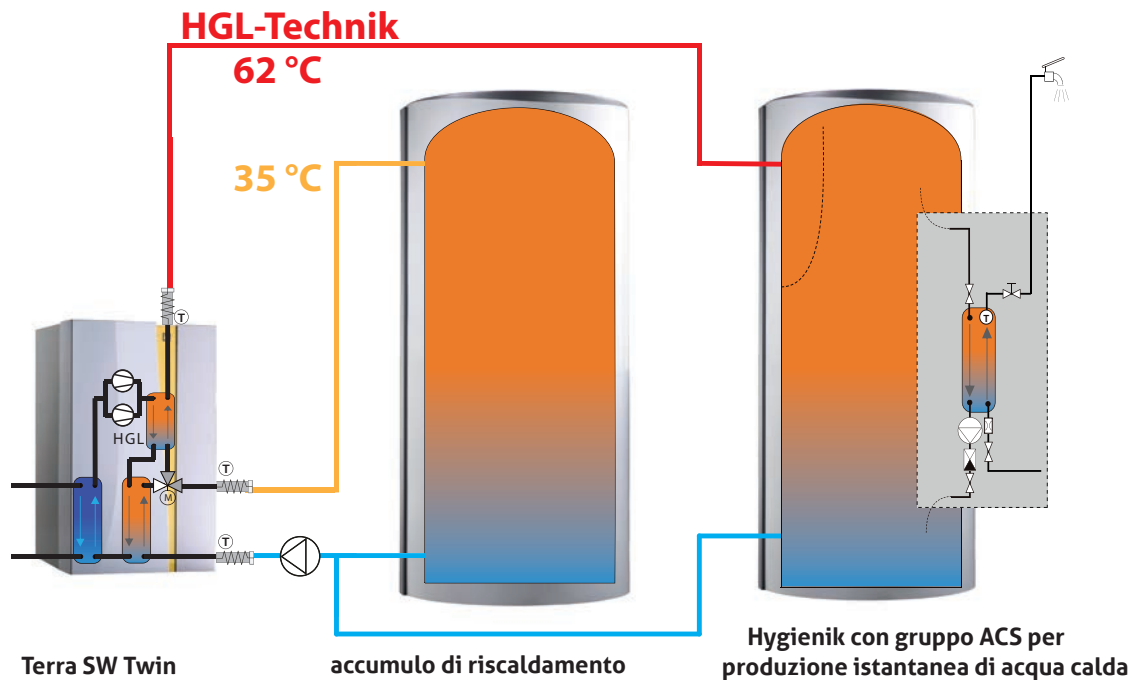
La pompa di calore iDM TERRA SW con tecnologia TWIN dispone di **2 compressori** in un'unica custodia ma con regolazione indipendente dei due livelli. Ciò significa **doppia resa** e **doppia sicurezza di funzionamento**, nonché **alta flessibilità** e **maggiore durata di vita**.

- ◉ **2 compressori** per una potenza adeguata ai fabbisogni
- ◉ **Tecnologia HGL** per massimo comfort d'approntamento ACS e lunga durata di vita
- ◉ **COP alto di 5,17** per basso consumo energetico
- ◉ **Sound Reduction System** per funzionamento silenzioso
- ◉ **Regolazione Navigator 2.0** per ottimizzare il consumo energetico e il comfort
- ◉ **Ricerca, sviluppo e produzione in Austria**



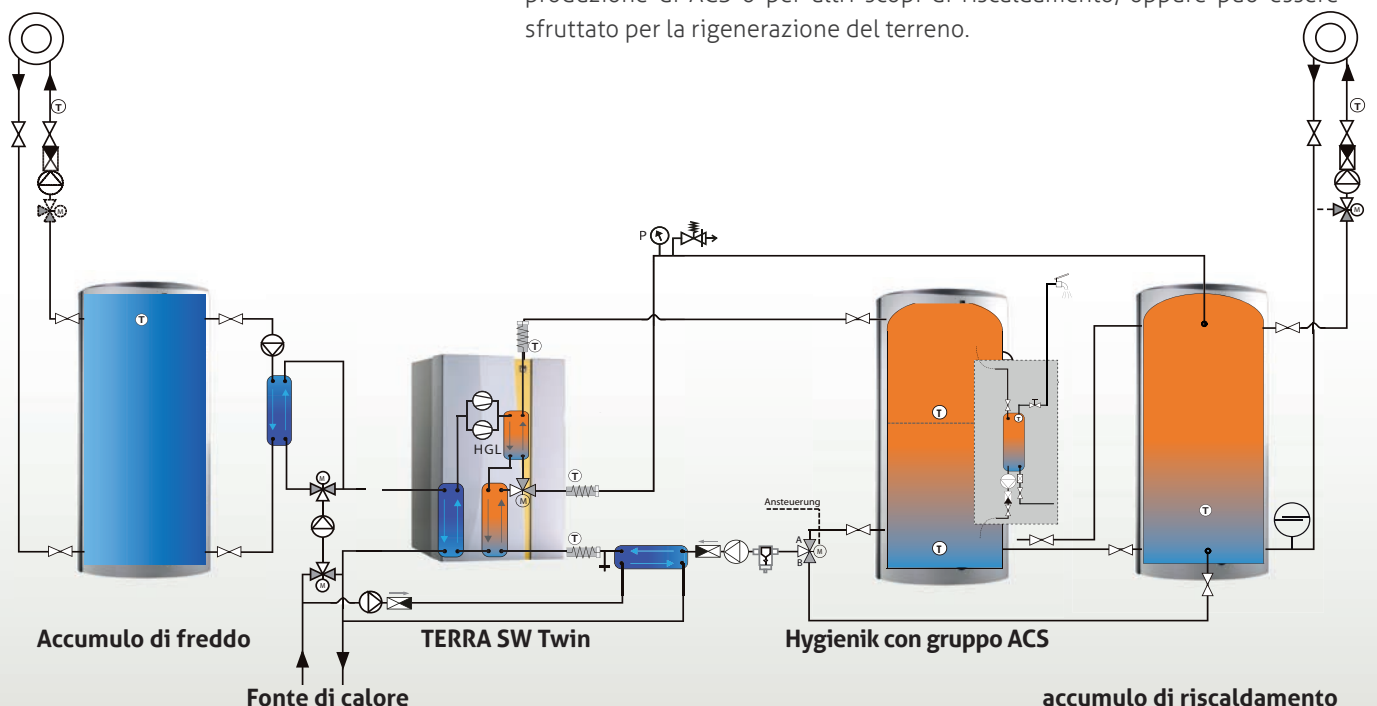
PRODUZIONE ACS CON **TECNOLOGIA HGL** L'UTILIZZO DEL GAS SURRISCALDATO

Le pompe di calore TERRA SW Twin con **tecnologia HGL** oltre a offrire un **doppio comfort**, aiutano a risparmiare sui **costi energetici** e a evitare un generatore supplementare. Questa tecnologia innovativa ottimizza l'utilizzo dell'energia: l'85 % dell'energia termica entra nel circuito di riscaldamento con 35°C, la parte rimanente raggiunge circa i 62°C e accumulandola nella parte alta dell'accumulo Hygienik serve alla produzione dell'acqua calda sanitaria.



RAFFREDDAMENTO

Oltre all'economico raffrescamento passivo e il raffreddamento attivo con le pompe di calore reversibili, propone un'ulteriore soluzione con il **SystemCooling** (vedi figura). Il circuito di raffreddamento viene allacciato al lato fonte di calore della pdc, e così è garantito il raffreddamento continuo del circuito. Il calore residuo sul lato riscaldamento può essere utilizzato per la produzione di ACS o per altri scopi di riscaldamento, oppure può essere sfruttato per la rigenerazione del terreno.



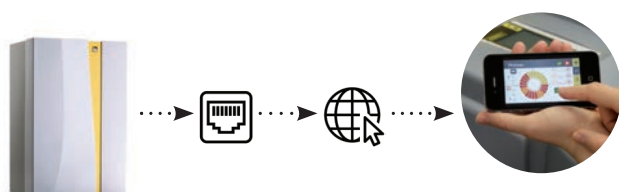
DATI TECNICI

TERRA SW Twin - pompa di calore geotermica

Tipo TERRA SW		Unità	20 Twin	26 Twin	35 Twin	42 Twin
Versioni			senza HGL HGL	senza HGL HGL, HGL P	senza HGL HGL	senza HGL HGL, HGL P
Classe efficienza energetica Sole (combinazione pdc e regolazione)			A ⁺⁺	A ⁺⁺	A ⁺⁺⁺	A ⁺⁺
S0/W35	Potenza termica ¹⁾	kW	20,42	26,02	35,25	41,97
	Assorbimento el. ¹⁾	kW	4,18	5,35	7,11	8,82
	COP ¹⁾		4,89	4,86	4,96	4,76
S0/W35 UN LIVELLO	Potenza termica ¹⁾	kW	10,65	13,65	18,39	21,86
	Assorbimento el. ¹⁾	kW	2,09	2,73	3,56	4,41
	COP ¹⁾		5,10	4,99	5,17	4,96
Classe efficienza energetica Acq.freat. (combinazione pdc e regolazione)			A ⁺⁺⁺	A ⁺⁺⁺	A ⁺⁺⁺	A ⁺⁺⁺
W10/W35	Potenza termica ¹⁾	kW	27,32	35,07	46,38	55,38
	Assorbimento el. ¹⁾	kW	4,18	5,48	7,24	9,14
	COP ¹⁾		6,53	6,40	6,41	6,06
Refrigerante utilizzato ²⁾			R410A			
Dimensioni (AxLxP)		mm	1263x760x764			
Peso con tecnologia HGL		kg	265	272	278	287
Peso senza HGL		kg	260	265	273	280

¹⁾ in conformità alla EN14511 con deltaT 5 K tra mandata e ritorno

²⁾ L'impianto contiene il F-Gas R410A ed è quindi soggetto alle disposizioni del regolamento sui gas fluorurati EU/517/2014.



Ciò che vedete sul touchdisplay a colori del NAVIGATOR 2.0, lo potete vedere e gestire anche dal vostro smartphone!

